(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

訂正版

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2004 年10 月7 日 (07.10.2004) ¹

PCT

(10) 国際公開番号 V WO 2004/085130 A1

(51) 国際特許分類7:

B29C 45/14, 45/26 V

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/004029 V

(22) 国際出願日:

2004年3月24日(24.03.2004) (72)

(25) 国際出願の言語:

日本語 ビ

(26) 国際公開の言語:

日本語 ✓

(30) 優先権データ: 特願2003-083164 2003 年3 月25 日 (25.03.2003) JP V 特願2003-133130 2003 年5 月12 日 (12.05.2003) JP V

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本 写真印刷株式会社 (NISSHA PRINTING CO., LTD.) [JP/JP]^Y,〒6048551 京都府京都市中京区壬生花井町 3番地 Kyoto (JP).

(72) 発明者;および

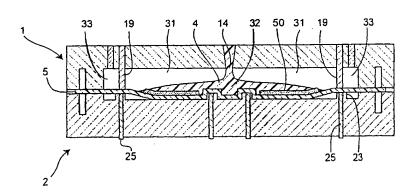
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 古川 英次 (FU-RUKAWA, Eiji) [JP/JP]; 〒6048551 京都府京都市中京 区壬生花井町 3番地日本写真印刷株式会社内 Kyoto (JP)! 豊岡 尚登 (TOYOOKA, Naoto) [JP/JP]; 〒6048551 京都府京都市中京区壬生花井町 3番地 日本写真印 刷株式会社内 Kyoto (JP).

(74) 代理人: 河宮 治,外(KAWAMIYA, Osamu et al.); 〒5400001 大阪府大阪市中央区城見 1 丁目 3 番 7 号IMP ビル 青山特許事務所 Osaka (JP).

/続葉有/

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING INJECTION-MOLDED AND IN-MOLD DECORATED ARTICLE AND MOLD FOR INJECTION MOLDING WITH IN-MOLD DECORATION

(54) 発明の名称: 射出成形同時加飾品の製造方法、及び射出成形同時加飾用金型



(57) Abstract: A method for producing an injection-molded and in-mold decorated article (10) involving injecting a molding resin (4) into a molding space (3) formed by a decorating film (5) and a mold (1), wherein the above forming space comprises a product molding space (31) and, formed around said product molding space, a molding space for discharging a resin (33), and wherein the packing of the molding resin into said product molding space is carried out by injecting the above molding resin into the above product molding space while discharging a part of the molding resin having been injected to the above molding space for discharging a resin from said product molding space.

。 (57) 要約: 加飾フィルム (5) と金型(1)とによって形成される成形空間部(3)に成形樹脂(4) の注入を 分行なう射出成形同時加飾品(10)の製造方法において、上記成形空間部が、製品成形空間部(31)と、当該製 日品成形空間部の周囲に形成されて、上記製品成形空間部より上記成形樹脂の排出のために当該成形樹脂が流入され ス物時地出田成形空間部(23)とからなり、上記製品成形空間部に上記成形樹脂を注入するとともに、上記注入



WO 2004/085130 A1

- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC,

NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 一 国際調査報告書
- (48) この訂正版の公開日:

2005年4月21日

(15) 訂正情報:

PCTガゼット セクションIIの No.16/2005 (2005 年4 月 21 日)を参照

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)



(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36 条及びPCT規則 70]

出願人又は代理人 の書類記号 664414 V	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。
国際出願番号 V PCT/JP2004/004029	国際出願日 V 優先日 V (日. 月. 年) 24. 03. 2004 (日. 月. 年) 25. 03. 2003
国際特許分類(I P C)Int.Cl. ⁷ B29C45/14	, 45/26, B44C1/24
出願人 (氏名又は名称) 日本写真印刷株式会社 V	
法施行規則第57条 (PCT36条)の 2. この国際予備審査報告は、この表紙を 3. この報告には次の附属物件も添付され a. 「 附属書類は全部で	*含めて全部で 5 ページからなる。 **ている。
4. この国際予備審査報告は、次の内容を	,
	告の基礎
7 70 - 100	又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成
▽ 第IV欄 発明の単一性の	
	スペー に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付
けるための文献	
▽ 第VI欄 ある種の引用文	献
「 第VI欄 国際出願の不備	
「 第117欄 国際出願に対す	る意見 -

国際予備審査の請求書を受理した日 21.10.2004	国際予備審査報告を作成した日 01.06.2005
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915	特許庁審査官(権限のある職員) 大島 祥吾
東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101 内線 3430

第1概	報告の基礎			
1. 30	の国際予備審査報	告は、下記に示す場合を除くほ	か、国際出願の言語を基礎と	t-
ı		ニニー 語による翻訳文		
r		りで提出された翻訳文の言語で		
		2.3及び23.1(b)にいう国際調査 2.4にいう国際公開	-	
		5.2又は55.3にいう国際予備審	k	
'	1 O I AGAIN	, 2人(300, 01CV·)国际了佣件	3.	
2. 20	の報告は下記の出願	顕書類を基礎とした。(法第6	条(PCT14条)の規定に基。	づく命令に応答するために提出され
た差替に	え用紙は、この報告	告において「出願時」とし、こ	の報告に添付していない。)	
-				
V	出願時の国際出	顧書類 ✓		
_	明細書			
•.	7 1 11 P	^•	山窟時に祖山されたもの	
	カ <u></u> 笛	^->	、山腹時に従田されたもの・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	小····································
	笠		*\1\forall \\ \dagger \dagger \\ \dagger \dagger \\ \dagger	けで国際予備審査機関が受理したもの けで国際予備審査機関が受理したもの
· _			101	ので国際「哺番重機関が支達したもの
Г	請求の範囲			
	第		、出願時に提出されたもの	
	第	項	*、PCT19条の規定に基づ	き補正されたもの
	第	項	*、 付!	けで国際予備審査機関が受理したもの
	弗		*、 何(けで国際予備審査機関が受理したもの
Г	図面			
•	笙	ページ/図	出版時に担山されたもの	
	第	ページ/図	、 山原町に近山で40/2 50/ *	ナで国際予備審査機関が受理したもの ナで国際予備審査機関が受理したもの
	第	ページ/図	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ナで国際予備案を機関が受理したもの
			17.	/ 「日外」帰る日政内が文字した 00/
ı	配列表又は関連で	するテーブル する補充欄を参照すること。		
	此列及任因	y るTHI JUTMで参加すること。		
	1.00 mm			
3. 1	補止により、下記	己の書類が削除された。		
	一 明細書	笙	~-	-05
	請求の範囲	第 第		
	図面		~	・ジ/図
	配列表(具体	体的に記載すること)		
	配列表に関連	基するテープル(具体的に記載	すること)	
ı. Г	- ' ' I'	E欄に示したように、この報告 ・割よとねてので、この様では	に添付されかつ以下に示した補	前正が出願時における開示の範囲を超
	えてされたものと	:認められるので、その補正が	されなかったものとして作成し	ん。 (PCT規則70.2(c))
	厂 明細書	第	~-	ジ
	請求の範囲	第	項	
	図面	第	<-	ジ /図
		的に記載すること)		
	配列表に関連	重するテーブル(具体的に記載	すること)	
			•	
k 1 1	マ眩虫オス組み ス	-の田紙に "cuporcodod" トシ	スキカストレポセス	

第Ⅳ欄 発明の単一性の欠如

1.	請求の範囲の減縮又は追加手数料の納付の求めに対して、	出願人け

- 「請求の範囲を減縮した。 「請求の範囲を減縮した。」
- 「 追加手数料を納付した。
- **」** 追加手数料の納付と共に異議を申立てた。
- ▼ 請求の範囲の減縮も、追加手数料の納付もしなかった。
- 2. 「国際予備審査機関は、次の理由により発明の単一性の要件を満たしていないと判断したが、PCT規則68.1の規定に従い、請求の範囲の減縮及び追加手数料の納付を出願人に求めないこととした。
- 3. 国際予備審査機関は、PCT規則 13.1、13.2 及び 13.3 に規定する発明の単一性を次のように判断する。
 - 厂 満足する。
 - ▽ 以下の理由により満足しない。

 レ

請求の範囲1,8に係る発明は、JP 8-300399 A 及び JP 11-99536 A に記載されたものであるから、特別な技術的特徴を何ら有しない。したがって、本発明は、

- (1) 樹脂注入用成形空間部を有することが特定されている請求の範囲2, 4, 9, 15
- (2) 製品成形空間部が複数あることが特定されている請求の範囲3,14
- (3) 射出圧**縮**成形であることが特定されている請求の範囲 5 7
- (4) フィルム保持部を有することが特定されている請求の範囲10.11
- (5) 凹状の溝部と凸状の係合部を有することが特定されている請求の範囲12
- (6) エアベント部を有することが特定されている請求の範囲13 の6つの発明群よりなる。

- 4. したがって、国際出願の次の部分について、この報告を作成した。
 - 「 すべての部分
 - **戸** 請求の範囲 1, 2, 4, 8, 9, 15 V

に関する部分

請求の範囲

第V欄 新規性、進歩性又は産業 それを裏付ける文献及び		ついての 法 第 12 条(P C T 35 条 (2))に定める見解、	
1. 見解			
新規性(N)	請求の範囲	2, 4, 9, 15	有
	請求の範囲	1, 8 v	無
進歩性(IS)	請求の範囲	2, 4, 9, 15	有
	請求の範囲	1, 8 v	無
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲	1, 2, 4, 8, 9, 15 V	有

2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

・ 請求の範囲1.8

請求の範囲1,8に係る発明は、国際調査報告で引用された文献1の請求項1, 【0030】、図2,3又は新たに引用された文献2の特許請求の範囲、図面に 記載されており、新規性・進歩性を有しない。

文献1には、絵付けシートの一体化成形が記載されており、かつ、キャビティを部分的に又はその全周を囲むようにバリ留め用溝が形成されることが記載されている。 そして、文献1に記載のバリ留め用溝には、成形樹脂の一部がキャビティ(製品成形空間部)より排出されるので樹脂排出用成形空間部に相当する。

文献2にも絵付けシートの一体化成形が記載されており、かつ、キャビティを部分的に又はその全周を囲むようにバリ留め用溝が形成されることが記載されている。

・請求の範囲2、4,9,15

請求の範囲2,4,9,15に係る発明は、国際調査報告で引用されたいずれの文献及び新たに引用された文献2にも記載されておらず、当業者にとって自明なものでもない。

第VI欄 ある種の引用文献

ある種の公表された文書 (PCT規則 70.10)

出願番号 特許番号

 公知日
 出願日
 優先日(有効な優先権の主張)

 (日.月.年)
 (日.月.年)
 (日.月.年)

JP 2003-285355 V A V 2003. 10. 07 √ 2002. 03. 29 V [E. X] v

2. 書面による開示以外の開示 (PCT規則 70.9)

書面による開示以外の開示の種類

(日. 月. 年)

書面による開示以外の開示の日付 書面による開示以外の開示に言及している 書面の日付(日.月.年)